

# WERIPOX<sup>®</sup> 196 Antistatik Beschichtung

## Lösungsmittelfreies, pigmentiertes und ableitfähiges 2K-Epoxidharz als Kombination mit WERIPOX<sup>®</sup> 195

### Eigenschaften

**WERIPOX<sup>®</sup> 196** kommt dort zum Einsatz, wo aus produktionstechnischen oder aus sicherheitstechnischen Aspekten elektrostatische Aufladung abgeleitet werden muss.

Typische Anwendungsbereiche sind Gasbetriebe, Operationssäle, Munitionsdepots, Regalanlagen, bei denen gummibereifte Flurförderfahrzeuge fahren, Großrechenanlagen o.ä.

**WERIPOX<sup>®</sup> 196** ist konzipiert, um in Verbindung mit der Leitschicht **WERIPOX<sup>®</sup> 195** die geforderten Ableitwiderstände von  $R_E \leq 1 \times 10^6$  (DIN IEC 61340-4-1) dauerhaft zu gewährleisten.

**WERIPOX<sup>®</sup> 196** wird auch als Bodenbeschichtung in Reinräumen eingesetzt.

**WERIPOX<sup>®</sup> 196** ist beständig gegen Fette, Öle, Lösemittel, eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren, Wasser, Seewasser, Abwasser (detaillierte Angaben auf Anfrage).

### Produktkenndaten

<b>Mischungsverhältnis (Gewicht):</b>	5 : 1
<b>Mischungsverhältnis (Volumen):</b>	3 : 1
<b>Dichte bei 23°C/50% rel.LF:</b>	1,5 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskosität bei 20°C:</b>	mittelviskos
<b>Verarbeitungszeit bei 20°C:</b>	30 - 40 Minuten
<b>Überarbeitbar bei 20°:</b>	nach 10 - 20 Stunden
<b>Durchgehärtet zu 100%:</b>	nach 7 Tagen (20°C)
<b>Mindestverarbeitungstemperatur:</b>	10°C am Untergrund
<b>Materialverbrauch:</b>	1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
<b>Festkörper:</b>	100 %
<b>Haftzugfestigkeit:</b>	Betonbruch
<b>Biegezugfestigkeit:</b>	ca. 32 N/mm <sup>2</sup>
<b>Druckfestigkeit:</b>	ca. 48 N/mm <sup>2</sup>
<b>Ableitwiderstand (DIN 51953)</b> Messgerät: Metriso 2000	$R_{E \text{ System}} < 10^6$

**Niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungs- und Aushärtungszeiten, hohe Temperaturen verkürzen sie.**

---

## Untergründe

Als Untergrund eignen sich alle ausreichend tragfähigen mineralischen Materialien, die eine Mindestdruckfestigkeit von 25 N/mm<sup>2</sup> und eine Mindestabreißfestigkeit von 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen. Die Oberflächenfeuchte darf nicht mehr als 4% betragen. Bodenplatten müssen in geeigneter Weise gegen aufsteigende Feuchte geschützt werden. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Die zu behandelnden Flächen müssen sauber, trocken und saugfähig sein. Zementschlämme, lose und mürbe Teile, Farbreste, trennend wirkende Substanzen wie Öle, Fette, Gummiabrieb u.ä. sind durch Fräsen, Schleifen, Sand-, Flamm- oder Kugelstrahlen zu entfernen. Anschließend die Fläche gründlich, am besten mittels Industriesauger, entstauben.

---

## Verarbeitung

Komp. B (Härter) wird komplett in die Komp. A (Harz) gegossen und mit einem langsam laufenden Rührwerk intensiv vermischt.

**WERIPOX<sup>®</sup> 196** kann mit Raketel oder Glättkelle aufgetragen werden. Das Abmagern ist nicht empfohlen.

Es ist grundsätzlich zu empfehlen, die Beschichtung nach dem Auftragen sorgfältig und ausgiebig mit der Stachelwalze zu entlüften.

Eine Überarbeitung führt zu einer Verminderung des Ableitwiderstandes.

*Wir empfehlen einen Verbrauch von 2 kg/m<sup>2</sup> nicht zu überschreiten!*

**Bei der Verarbeitung sollten eine Hautschutzsalbe sowie Schutzhandschuhe benutzt werden.  
Sicherheitshinweise auf der Verpackung beachten.**

---

## Lieferdaten

**Farbton:** RAL 7005, 7023, 7032  
weitere auf Anfrage

**Liefereinheit:** 30 kg

**Lagerzeit:** kühl und trocken mind. 6 Monate

**Hinweis:** Alle Angaben sind nach dem aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse. Im Hinblick auf die Unterschiedlichkeit der Einsatzbedingungen stellen diese Informationen nur Empfehlungen ohne Gewähr dar. Es obliegt dem Kunden, die Eignung der Produkte zu prüfen. Mit dem Erscheinen dieses Produktblattes verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Verbindlich sind nur schriftliche Auskünfte! Stand: 6.08.2004