

WERIPOX[®] 160 Dekorharz

Niedrigviskoses, transparentes und Lösungsmittelfreies EP-Bindemittel

Eigenschaften

WERIPOX[®] 160 findet hauptsächlich Verwendung als Versiegelung, Imprägnierung oder Bindemittel für Colorquarzestriche.

Hervorragende Oberflächenverfestigung und Penetration mineralischer Untergründe durch sehr gute Kapillaraktivität und geringe Viskosität.

Hohe mechanische Festigkeit, gute chemische Beständigkeit, gute Abriebfestigkeit und hervorragende Haftung.

WERIPOX[®] 160 zeichnet sich durch eine sehr geringe Vergilbung in UV belasteten Bereichen aus.

Produktkenndaten

Mischungsverhältnis (Gewicht):	2 : 1
Festkörpergehalt:	100 %
Dichte bei 23°C:	1,08 g/cm ³
Viskosität DIN 6 Becher:	650 mPas
Topfzeit (bei 20°C):	40 min
Mindestverarbeitungstemperatur:	8°C
Überarbeitbar (bei 20°C):	ca. 24 Std.
Durchgehärtet (bei 20°C):	nach 7 Tagen
Druckfestigkeit:	103 N/mm ²
Biegezugfestigkeit:	80 N/mm ²
Dehnung:	3,4 %
Haftzugfestigkeit:	Betonbruch

Niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungs- und Aushärtungszeiten, hohe Temperaturen verkürzen sie.

Untergründe

Als Untergrund eignen sich alle ausreichend tragfähigen mineralischen Materialien, die eine Mindestdruckfestigkeit von 25 N/mm² und eine Mindestabriebfestigkeit von 1,5 N/mm² aufweisen. Die Oberflächenfeuchte darf nicht mehr als 4% betragen. Bodenplatten müssen in geeigneter Weise gegen aufsteigende Feuchte geschützt werden. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Die zu behandelnden Flächen müssen sauber, trocken und saugfähig sein. Zementschlämme, lose und mürbe Teile, Farbreste, trennend wirkende Substanzen wie Öle, Fette, Gummiabrieb u.ä. sind durch Fräsen, Schleifen, Sand-, Flamm- oder Kugelstrahlen zu entfernen. Anschließend die Fläche gründlich, am besten mittels Industriesauger, entstauben.

Verarbeitung

Komp. B (Härter) wird komplett in die Komp. A (Harz) gegossen und mit einem langsam laufenden Rührwerk intensiv vermischt.

WERIPOX® 160 kann mit Rolle oder Gummischieber aufgetragen werden.

Verarbeitungsbeispiele:Imprägnierung / Versiegelung

WERIPOX® 161

Verbrauch ca.250-350 g/m² je Arbeitsgang

Colorquarzestrich 5-10 mm

1 Teil WERIPOX® 161 mit

4 Teilen Quarzsand 0,7-1,2 mm und

4 Teilen Quarzsand 0,2-3,0 mm

Verbrauch WERIPOX 161: 200 g/m²/mm

Bei der Verarbeitung sollten eine Hautschutzsalbe sowie Schutzhandschuhe benutzt werden.

Sicherheitshinweise auf der Verpackung beachten.

Lieferdaten

Farbton: farblos

Liefereinheit: 3kg; 6 kg, 12 kg, 30 kg

Hinweis: Alle Angaben sind nach dem aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse. Im Hinblick auf die Unterschiedlichkeit der Einsatzbedingungen stellen diese Informationen nur Empfehlungen ohne Gewähr dar. Es obliegt dem Kunden, die Eignung der Produkte zu prüfen. Mit dem Erscheinen dieses Produktblattes verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Verbindlich sind nur schriftliche Auskünfte! Stand: 6.08.2004