

WERIPOX[®] 135 Diffusionsoffener Anstrich

Wasseremulgierter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis - Anstrich / Beschichtung

Eigenschaften

WERIPOX[®] 135 ist ein Anstrich und Beschichtungsmaterial für Untergründe, die dampfdiffusionsfähige Eigenschaften benötigen. **WERIPOX[®] 135** ist für den Innen- und Außenbereich anwendbar.

Diese Beschichtung bietet sich für mechanisch und chemisch leicht bis mittel belastete Flächen in Industrie, Gewerbe, im öffentlichen und privaten Bereich an.

Mit **WERIPOX[®] 135** werden Produktionsstätten, Ausstellungs-, Lager-, oder Kellerräume ebenso wie Garagen, Treppen, Balkone, Terrassen uvm. beschichtet.

Mit **WERIPOX[®] 135** können ebenso dekorative und rutschfeste Beläge hergestellt werden.

WERIPOX[®] 135 zeichnet sich durch eine hohe Zähelastizität, Abriebfestigkeit und gute UV-Beständigkeit aus.

Produktkenndaten

Mischungsverhältnis (Gewicht):	4 : 1
Dichte bei 23°C/50% rel.LF:	1,4 g/cm ³
Viskosität bei 20°C:	900 mPas
Verarbeitungszeit bei 20°C:	ca. 50 Minuten
Überarbeitbar bei 20°	nach 4 - 5 Stunden
Durchgehärtet zu 100%:	nach 7 Tagen (20°C)
Mindestverarbeitungstemperatur:	12°C am Untergrund
Materialverbrauch:	ca. 400g / m ²
Festkörper:	75 %
Glanzgrad:	seidenglänzend
Haftzugfestigkeit:	Betonbruch
Lagerzeit:	kühl und trocken mind. 6 Monate

Niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungs- und Aushärtungszeiten, hohe Temperaturen verkürzen sie.

Untergründe

Als Untergrund eignen sich alle ausreichend tragfähigen mineralischen Materialien, die eine Mindestdruckfestigkeit von 25 N/mm² und eine Mindestabreißfestigkeit von 1,5 N/mm² aufweisen. Die Oberflächenfeuchte darf nicht mehr als 4% betragen. Bodenplatten müssen in geeigneter Weise gegen aufsteigende Feuchte geschützt werden.

Des weiteren Magnesit- und Anhydridestriche mit 3% bzw. 1,0% max. Restfeuchte.

Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Die Luftfeuchte sollte 80% nicht überschreiten.

Die zu behandelnden Flächen müssen sauber, trocken und saugfähig sein. Zementschlämme, lose und mürbe Teile, Farbreste, trennend wirkende Substanzen wie Öle, Fette, Gummiabrieb u.ä. sind durch Fräsen, Schleifen, Sand-, Flamm- oder Kugelstrahlen zu entfernen. Anschließend die Fläche gründlich, am besten mittels Industriesauger, entstauben.

Verarbeitung

Komp. B (Härter) wird komplett in die Komp. A (Harz) gegossen und mit einem langsam laufenden Rührwerk intensiv vermischt.

WERIPOX[®] 135 wird mit einer geeigneten Rolle oder Rakel aufgetragen.

WERIPOX[®] 135 kann mit Wasser verdünnt werden.

Zweischichtiger Aufbau:

WERIPOX[®] 135 als Grundierung mit 5-10% Wasser verdünnen.

WERIPOX[®] 135 als Deckanstrich mit max. 5 % verdünnen.

Es ist grundsätzlich zu empfehlen, die Beschichtung nach dem Auftragen sorgfältig und ausgiebig mit der Stachelwalze zu entlüften.

Während der Härtung für guten Luftaustausch sorgen.

Eine Überarbeitung sollte kurz nach der Staubtrockenheit, mindestens innerhalb von 24 Stunden erfolgen.

Bei der Verarbeitung sollten eine Hautschutzsalbe sowie Schutzhandschuhe benutzt werden.

Sicherheitshinweise auf der Verpackung beachten.

Lieferdaten

Farbton: RAL 7030, 7032
(weitere auf Anfrage)

Liefereinheit: 3 kg, 10 kg

Hinweis: Alle Angaben sind nach dem aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse. Im Hinblick auf die Unterschiedlichkeit der Einsatzbedingungen stellen diese Informationen nur Empfehlungen ohne Gewähr dar. Es obliegt dem Kunden, die Eignung der Produkte zu prüfen. Mit dem Erscheinen dieses Produktblattes verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Verbindlich sind nur schriftliche Auskünfte! Stand: 6.08.2004